

**Группа «ЛУКОЙЛ»
ООО «СТАВРОЛЕН»**

**ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ
МАРКИ 276-73**

ГОСТ 16338-85 с изм. 1

Способ получения: газофазная полимеризация по технологии Unipol.

Область применения: изготовление выдувных изделий емкостью до 20 литров и литьевых изделий весом до 250 г. Может быть использован для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, игрушек.

Метод переработки: выдувное формование, литье под давлением.

Технические требования

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Метод анализа	
			ГОСТ	ASTM /ISO
1	Плотность при 20 °С, г/см ³	0,958–0,963	ГОСТ 15139	ASTM D 1505 ISO 1183
2	Показатель текучести расплава, г/10мин, при 190°С/5,0 кгс	2,6-3,2	ГОСТ 11645	ASTM D 1238 ISO 1133
3	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±10	п.5.10 ГОСТ 16338-85	ASTM D 1238 ISO 1133
4	Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	25,5 (260)	ГОСТ 11262	ASTM D 638 ISO 527
5	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	27,4 (280)	ГОСТ 11262	ASTM D 638 ISO 527
6	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	700	ГОСТ 11262	ASTM D 638 ISO 527
7	Количество включений, шт., не более	5	п.5.11 ГОСТ 16338-85	-
8	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,09	ГОСТ 26359	ISO 4437
9	Стойкость к растрескиванию, (50 °С, 20 % ОП-7), ч, не менее	30	ГОСТ 13518	-

Упаковка и транспортирование. Полиэтилен, упакованный в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки весом по 25 кг, транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом.

Гарантии изготовителя:

- соответствие продукции требованиям ГОСТ 16338-85 с изм. 1;
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.